



+ –

Bienvenido

5 clases 27:52

[Presentación del Curso](#)

[Vista previa 04:11](#)

Presentación del Instructor

3 páginas

Preguntas y Respuestas antes de tomar este Curso

2 páginas

Información importante sobre las herramientas gratuitas de este curso

1 página

Introducción al curso de FactoryTalk View, vamos a hablar sobre características, cualidades, y ventajas de utilizar un Panel View Plus y programarlo con FTVIEW.

[Introducción FactoryTalk View](#)

[Vista previa 23:41](#)

+ –

Instalaciones, Descargas y Activaciones

2 clases 20:58

En esta lección vas a aprender a instalar completamente el software de edición FactoryTalk View.

FTview instalacion completo

09:13

Licenciamiento de Software con Master Key

11:45

+ –

Administración de Proyecto

3 clases 27:40

En esta lección vamos a aprender a crear un nuevo proyecto desde cero, cuales son las opciones que tenemos al inicio de nuestra aplicación.

Crear Nuevo Proyecto (Aplicación)

09:51

En esta lección vas a aprender como respaldar tu archivo de FactoryTalk, para poder compartirlo con otros programadores o a tu cliente final.

Respaldo de Aplicación, Generar y Restaurar APA

09:49

En esta lección vas a aprender a restaurar una aplicación de FactoryTalk sin necesidad de tener la extensión requerida .APA, en algunas ocasiones este archivo .APA se pierde y nadie cuenta con el, y tenemos la opción de poder restaurar desde una carpeta de proyecto encontrando la extensión .MED

Restauración Secundaria con archivo MED

08:00

Examen

3 preguntas

+ –

Topicos de Comunicación

5 clases 01:02:27

En esta lección vamos a ver que se utiliza y como se configura la comunicación con un PLC, usando RsLinx Enterprise.

OPC RsLinx Enterprise y Topicos de Comunicacion 1ra Parte

14:51

Continuamos con la lección para ver como se configura la comunicación con un PLC usando RsLinx Enterprise.

OPC RsLinx Enterprise y Topicos de Comunicacion 2da Parte

12:37

En esta lección vamos a comenzar a entender que es un OPC, y cual es su importancia en la comunicación de un panel view o computadora con equipos de control PLC.

OPC Servidores de Datos, RsLinx y Kepserver

08:37

En esta lección vamos a configurar dos servidores de datos tipo OPC para los sistemas 500 y 5000 de PLC's. Vamos a dejar la configuración funcionando y mostrar 2 ejemplos de activación y direccionamiento en tiempo real.

RsLinx Como OPC para PLC 500 y 5000

14:37

Instalar EDS (Electronic Data Sheet)

Vista previa 11:45

Examen

3 preguntas

+ –

Menú Básico

5 clases 01:02:38

En esta lección vamos a ver toda la estructura del software FactoryTalk View, como estan distribuidos los menus, y donde estan los iconos rápidos más comunes. También como esta distribuido el árbol de proyecto.

Vista de Software FTView, Menu, Iconos

15:14

En esta lección vamos a ver como crear nuevas pantallas. Cada aplicación de FactoryTalk View debe contar con distintos tipos de pantallas para el control de nuestro proceso y máquinas. Una lección muy sencilla pero muy importante para que aprendamos los fundamentos de la programación de pantallas.

Crear Nuevas Pantallas

06:54

En esta lección vas a aprender como colocar un texto y un objeto de panel en tu pantalla.

Menú Objetos: Texto y Panel

11:46

En esta lección vamos a ver todo el alcance al que podemos llegar utilizando las herramientas de dibujo.

Menú Objetos: Herramientas de Dibujo

13:49

En esta lección vas a aprender a integrar imágenes diseñadas y creadas por ti o tu equipo de diseño, y usarlas para que tus pantallas tengan un formato visual muy profesional.

Menú Objetos: Image

14:55

+ –

Botones

6 clases 01:11:44

En esta lección vas a aprender a utilizar un botón del tipo Momentary (Momentáneo) para utilizarlo en activaciones en el PLC de cualquier equipo.

Botones: Momentary (Momentáneo)

16:58

En esta lección vas a aprender a usar el botón latched, cuenta con una característica para memorizar que puedes utilizar en diferentes aplicaciones.

Botones: Maintained (Mantenido)

11:11

En esta lección vas a aprender a utilizar el botón de Latched, un botón que memoriza los valores que ingresan al PLC.

Botones: Latched (Memorizados)

09:27

En esta lección vas a aprender a usar el botón multiestado, el cual te permitirá enviar valores enteros al PLC.

Botones: Multistate (Multiestado)

12:22

En esta lección vas a aprender a utilizar los botones Interlocked, una muy buen opción para múltiples activaciones de equipos de manera alternada.

Botones: Interlocked

10:39

En esta lección vas a aprender a utilizar un botón que incrementa y/o decrementa valores en forma de rampa en un PLC.

Botones: Ramp (Rampa)

11:07

+ –

Ingreso y Visualización de Datos

8 clases 01:09:46

En esta lección vas a aprender a usar un campo o un panel para mostrar valores enteros o con punto decimal en tu pantalla, estos valores directamente desde tu PLC.

Numeric Display (Pantalla Numérica)

14:54

En esta lección vas a aprender a usar un botón para poder ingresar valores enteros o con punto decimal directamente hacia tu PLC, seras capaz de ingresar, setpoints, cambiar velocidades para un motor, seleccionar tipo de productos a fabricar etc. un campo como estos nos permite una infinidad de posibilidades.

Numeric Input Enable 1ra Parte

15:35

Numeric Input Enable 2da Parte

08:38

En esta lección vamos a ver un botón alternativo para ingresar números enteros y flotantes, muy similar al Numeric Input de la lección anterior.

Numeric Input Cursor Point

07:47

En esta lección vas a aprender como desplegar un texto que se escriba en el PLC y mostrarlo en un Panel View.

String Display (Desplegar Textos)

05:10

En esta lección vas a aprender a usar un botón para ingresar textos al PLC.

String Input Enable (Ingresar Texto)

07:00

En esta lección vas a aprender a visualizar diferentes textos en un panel, esto es esencial para informar al operador de diferentes estados de la máquina o proceso.

Multistate Indicator (Indicador Multiestados)

05:33

En esta lección vas a aprender a usar el indicador tipo lista, en la que te permite visualizar textos y verificar cual esta seleccionado. Útil para visualizar pasos de recetas para un proceso de batch por ejemplo.

List Indicator (Indicador en forma de Lista)

05:09

+ –

Navegadores de Pantalla

4 clases 29:32

Comenzamos en esta lección con los botones de navegación, el primero de ellos es para mandar llamar cualquier pantalla de nuestro proyecto.

Navegación Go to (Ir a Pantalla)

07:04

En esta lección vas a aprender a usar un botón de navegación que sirve para regresar a la pantalla anterior, donde fue llamada.

Navegación Return to (Regresar Pantalla)

03:45

En esta lección vas a aprender a usar el botón de cerrar pantalla, para utilizarlo en ventanas emergentes.

Navegación Close (Cerrar Pantalla)

Vista previa 09:58

En esta lección vas a aprender a usar un seleccionador de pantallas en forma de lista. Puedes visualizar todas tus pantallas y de ahí con botones de subir - bajar y enter, ingresar a la pantalla deseada.

Display List Selector (Seleccionador de Pantalla tipo Lista)

08:45

+ -

Herramientas Gráficas y Visuales

6 clases 01:06:26

Manejo de Symbol y direccionamiento a PLC

09:29

Gráficos para mostrar nivel (Bar Graph)

12:17

Más Objetos para mostrar nivel, velocidad etc.

11:57

Trends (Tendencias) 1ra Parte

09:46

Trends (Tendencias) 2da Parte

09:56

Botones para Trends 1ra Parte

13:01

+ –

Animaciones

6 clases 01:03:00

Visibilidad

15:06

Visibilidad con Expresiones

12:49

Aprenderás a crear usuarios e integrarlos en tus aplicaciones y pantallas.

Manejo de Usuarios 1ra Parte

12:24

Manejo de Usuarios 2da Parte

04:48

Aprenderás a restringir el acceso a pantallas con niveles de usuario.

Seguridad con Usuarios 1ra Parte

12:15

Continuación...aprenderás a realizar un autolog temporizado.

Seguridad con Usuarios 2da Parte

[Vista previa](#) 05:38

+ -

Descarga de Aplicación

1 clase 10:34

Descargar Aplicación .mer a Panel View Plus

10:34

+ -

Alarmas

1 clase 18:22

Alarmas 1ra Parte

18:22

+ -

Herramientas de Eficiencia

2 clases 34:06